

# Plan de contrôle et de fabrication des granulés de bois

Afin de fabriquer un granulé de qualité au moins égale à celle décrite par la norme, nous procédons à des contrôles fréquents et réguliers tout au long de la chaîne de production, depuis la réception de la matière jusqu'aux expéditions de produits finis.

Un audit est réalisé par DIN CERTO une fois par an.



## Plan de contrôle

## Norme DIN plus

N°7 A268

### ✚ Réception :

Prélèvements à chaque réception d'échantillon pour analyse d'humidité et de taux de cendre.



### ✚ Fabrication :

- Humidité :
  - 1 humidité toutes les heures en usine
  - 1 humidité laboratoire toutes les 4 heures
- Masse volumique : 1 mesure toutes les heures en usine
- Durabilité : toutes les 4 heures
- Taux de fines : toutes les 4 heures
- Longueur des granulés : toutes les 4 heures
- Taux de cendre : 1 analyse laboratoire toutes les 4 heures (avec un four à moufle)



### ✚ Expéditions / Ensachage :

- Humidité : 1 par chargement et journée d'ensachage
- Masse volumique : 1 par journée d'ensachage
- Taux de cendre : 1 par chargement et journée d'ensachage
- Taux de fines : 1 par chargement et journée d'ensachage

- Diamètre :  $6\text{mm} \pm 1\text{mm}$
- Longueur : 3,15 mm à 40 mm
- PCI sur sec:  $\geq 5 \text{ kWh / kg}$
- Humidité :  $\leq 10 \%$
- Quantité de fines :  $\leq 1 \%$  vrac  
 $\leq 0.5 \%$  sac
- Taux de cendre :  $\leq 0,7\%$
- Durabilité mécanique :  $\geq 97,5 \%$
- Masse volumique :  $600 \text{ kg} \geq \text{m}^3$
- Taux de soufre, chlore & azote :  $\leq 0,03 \%$  ;  
 $0,02 \%$  ;  $0,3 \%$

